

Titolo: PRESSA AD ALTA EFFICIENZA ENERGETICA E RIDOTTO IMPATTO ACUSTICO – STAMPO PER MOLLETTE

Finanziamento concesso: € 80.060,00

Spesa ammessa: € 200.150,00

Cosatto



Descrizione:

L'introduzione della PRESSA ELETTRICA AD ALTA EFFICIENZA ENERGETICA corredata di uno STAMPO PER MOLLETTE all'interno della propria linea di stampaggio per la produzione di articoli casalinghi, consentirà all'azienda di ampliare la capacità produttiva del proprio stabilimento, riducendo nello stesso tempo i costi di produzione rispetto all'utilizzo della presse idrauliche attualmente utilizzate, i consumi energetici, e l'impatto acustico inoltre vengono eliminati gli sversamenti accidentali d' olii

Obiettivo:

Obiettivi produttivi
Aumentare la capacità produttiva dello stabilimento
Obiettivi organizzativi
Miglioramento organizzativo del processo produttivo
Obiettivi commerciali
Ampliamento dei mercati, diminuzione dei costi, accresciuta competitività.
Obiettivi sociali
Miglioramento condizione ambiente lavorativo e diminuzione agenti inquinanti

Risultati attesi:

Incremento della produzione pari al 28% del reparto industriale.
Incremento del fatturato del reparto industriale pari al 18%
Razionalizzazione della produzione attraverso un processo più rapido ed efficiente.
Introduzione dei prodotti in nuovi mercati esteri, e consolidamento del mercato interno.
Riduzione consumi energetici, Riduzione dell'impatto acustico
Eliminazione olii esausti, Assenza di rischi di sversamenti.



POR FESR
2014 2020
Friuli Venezia Giulia

OPPORTUNITÀ PER UNA CRESCITA SOSTENIBILE

